



RB20

LITHIUM EISEN PHOSPHAT BATTERIE

Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12,8 V
Nennkapazität	20 Ah
Kapazität @ 25A	48 min
Nennenergie	256 Wh
Innenwiderstand	60 mΩ
Effizienz	99%
Selbstentladung	<3% pro Monat
Maximale Blocks in Reihe	3

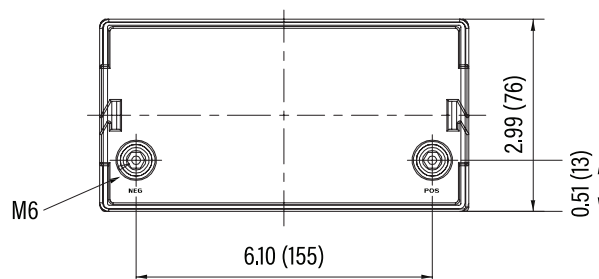
Entlade Spezifikationen

max. konst. Entladestrom	20 A
Spitzen Entladestrom	40 A (7,5 s ±2,5 s)
PCM Abschaltstrom	70 A (±10 A)
Empf. Abschaltspannung	11 V
PCM Abschaltspannung	8 V
Wiedereinschaltspannung	10 V
Kurzschluss-Schutz	200-500 μs

Temperatur Spezifikationen

Entlade Temperatur	-20 bis 60 °C
Lade Temperatur	0 bis 55 °C
Lager Temperatur	-20 bis 60 °C
PCM Baschaltung bei	80 °C

Abmessungen



Mechanische Spezifikationen

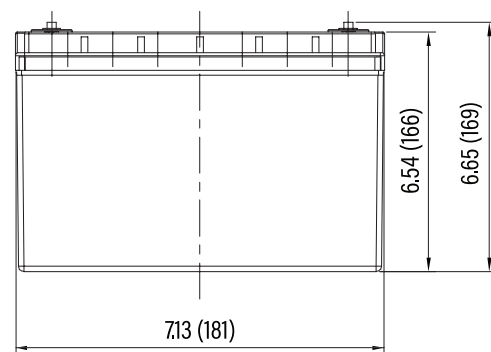
Abmessungen (L x B x H)	7,1 x 3,0 x 6,7"
	181 x 76 x 169 mm
Gewicht	2,55 kg
Poltyp	M6 Schraubpol
Drehmoment Polschraube	4 - 5 Nm
Gehäuse Material	ABS Kunststoff
Schutzklasse	IP56
Zellen-typ und -chemie	zylind. - LiFePO ₄

Lade Spezifikationen

empfohlener Ladestrom	10 A
maximaler Ladestrom	20 A
PCM Abschaltstrom	70 A (±10 A)
empfohlene Ladespannung	14,2 V - 14,6 V
PCM Abschaltspannung	15,2 V
Reaktivierungsspannung	14,4 V
Balancing Spannung	14,4 V

Konformitäts Spezifikationen

Zertifikate	CE (Batterie) UN38.3 (Batterie) UL1642 & IEC62133
Gefahrgut Klassifizierung	UN 3480, Klasse 9





RB20

PERFORMANCE CHARACTERISTICS

